




N°	PARAMETRES	REGLAGES	PAR DEFAULT	LW 2 COMP	LW P 2 COMP
1	TYPE DE FLUIDE TYPE OF REFRIGERANT KALTEMITTEL	R134a	R134a	R134a	R134a
2	TYPE DE GROUPE TYPE OF UNIT GERATETYP	1 EAU/EAU – 2AIR/EAU 1 WATER/WATER – 2 AIR/WATER 1 WASSER/WASSER – 2 LUFT/WASSER	2	1	1
3	NOMBRE DE CIRCUITS NUMBER OF CIRCUIT ANZ DER KREISLAUFE	2 - 3	2	2	2
8	TAILLE DU GROUPE Size OF UNIT GERATEGROSSE	1800-2150-2500-2800-3050-3500- 3600-3900-4200-4500-4800	1800	En fonction de la taille de la machine	En fonction de la taille de la machine
9	DEMARRAGE COMPRESSEUR COMP START-UP START VERDICHT	Etoile/ Triangle - Part /Winding STAR-DELTA- Part /Winding STERN-DREIECK - Part /Winding	Etoile /Triangle STAR/DELTA STERN-DREIECK	Etoile /Triangle STAR/DELTA STERN-DREIECK	Etoile /Triangle STAR/DELTA STERN-DREIECK
15	MESURES GRANDEURS ELECTRIQUES ELECTRICAL VALUE MEASUREMENTS MESSUNG EL. WERTE	Non – Oui NO – YES NEIN -JA	Non NO NEIN	Non NO NEIN	Non NO NEIN
23	TEMPO BP EAU PURE REDUITE LP PURE WATER TEMPO REDUCED	Non – Oui NO – YES NEIN -JA	OUI YES JA	OUI YES JA	OUI YES JA
26	SORTIE PROGRAMMABLE 0-10V PROG. OUTPUT 0-10V AUSGANG PROG. 0-10V	Inutilisée – V3V UNUSE- 3 WAYS VALVES UNUSE - 3 WEGE-VENTIL	Inutilisée Unuse Unuse	Inutilisée Unuse Unuse	Inutilisée Unuse Unuse
28	GESTION MAITRE ESCLAVE DE 2 MACHINES MASTER SLAVE 2 MACHINES MASTER/SLAVE 2 GERÄTE	OUI / NON NO – YES NEIN -JA	NON NO NEIN	Non NO NEIN	Non NO NEIN
30	VALEUR HAUTE CAPTEUR HP1 HIGH PRESSURE SENSOR HP1 DRUCKAUFNEHMER HD1	10 => 50 bar (pas / step / schritt 0,1)	34	34	34
31	VALEUR BASSE CAPTEUR HP1 LOW PRESSURE SENSOR HP1 DRUCKAUFNEHMER HD1	-1 => 10 bar (pas / step / schritt 0,1)	-0,5	-0,5	-0,5
32	VALEUR HAUTE CAPTEUR HP2 HIGH PRESSURE SENSOR HP2 DRUCKAUFNEHMER HD2	10 => 50 bar (pas / step / schritt 0,1)	34	34	34
33	VALEUR BASSE CAPTEUR HP2 LOW PRESSURE SENSOR HP2 DRUCKAUFNEHMER HD2	-1 => 10 bar (pas / step / schritt 0,1)	-0,5	-0,5	-0,5
36	VALEUR HAUTE CAPTEUR BP1 HIGH PRESSURE SENSOR BP1 DRUCKAUFNEHMER ND1	10 => 50 bar (pas / step / schritt 0,1)	17.3	17.3	17.3
37	VALEUR BASSE CAPTEUR BP1 LOW PRESSURE SENSOR BP1 DRUCKAUFNEHMER ND1	-1 => 10 bar (pas / step / schritt 0,1)	0	0	0
38	VALEUR HAUTE CAPTEUR BP2 HIGH PRESSURE SENSOR BP2 DRUCKAUFNEHMER ND2	10 => 50 bar (pas / step / schritt 0,1)	17.3	17.3	17.3
39	VALEUR BASSE CAPTEUR BP2 LOW PRESSURE SENSOR BP2 DRUCKAUFNEHMER ND2	-1 => 10 bar (pas/step/schritt 0,1)	0	0	0

<b>DOTEC III</b>    01350 CULOZ FRANCE	APPAREIL OU UNITE : <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2 XTRA CONNECT2 SETTING</b>				
	DÉSIGNATION :  <b>Groupe LW et LWP HYDROCIAT</b>		ECHELLE  <b>FOLIO 1/9</b>	TRAITEMENT : REPLACE : <b>3989627.01</b>	
VERIFIE PAR : DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU		DATE : DATE : <b>15/03/2012</b>	<b>FORMAT A4</b>	NUMERO DU PLAN <b>3989627</b>	INDICE <b>02</b>


N°	PARAMETRES	REGLAGES	PAR DEFAULT	LW 2 COMP	LW P 2 COMP
42	DETENDEUR ELECTRONIQUE ELECTRONIC EXPANSION VALVE ELEKTRONISCHES EXPANSIONSVENTILE	NON – OUI NO – YES NEIN -JA	OUI YES JA	OUI YES JA	OUI YES JA
43	SECURITE SURCHAUFFE OVERHEATING SAFETY ÜBERHITZUNGSSCHUTZ	Oui / NON NO – YES NEIN -JA	NON NO NEIN	NON NO NEIN	NON NO NEIN
48	Température ouverture vanne injection Injection valve opening temperature Spritzenventil, das Temperatur öffnet	80 => 140 °c (pas / step / schritt 0,5)	110	110	110
49	Différentiel fermeture vanne injection Intake closing differential Schluss differential Verschlusses	5 => 50 °c (pas / step / schritt 0,5)	10	10	10
51	LIMITE TEMPERATURE DE REFOULEMENT DISCHARGE T° LIMIT MAX. HEISSGASTEMPERATUR.	60 => 140°C (pas / step / schritt 0,1)	115	115	115
52	LIMITE ANTIGEL SUR EAU WATER ANTIFREEZE LIMIT WASSER FROSTSCHUTZGRENZE	-25 => 10°C (pas / step / schritt 0,1)	2	2	2
54	LIMITE HP DE REGULATION HP CONTROL LIMIT HD EINSTELL WERT	15 => 30 bar (pas / step / schritt 0,1)	18	18	18
55	SEUIL DEFAULT BP LP FAULT LIMIT ND EINSTELLWERT	0,1 => 3 bar (pas / step / schritt 0,1)	0.3	0.3	0.3
56	SEUIL DESURCHAUFFE MINI REFOULEMENT DISHARGE MINI SUPER HEATING LIMIT MINDESTUBERHITZUNG HEISSGAS	0 => 30°C (pas / step / schritt 0,1)	10	10	10
57	VALEUR HP COUPURE HPS HP VALUE – HPS CUT OFF HD WERT – HPS SCHALTET AB	15 => 30 bar (pas / step / schritt 0,1)	15.8	15.8	15.8
61	TEMPO OUVERTURE VANNE LIQ. LIQUID VALVE OPENING TIME DELAY VERZÖGERUNG OFFNEN FLUSSIGKEITSVENTIL	0 => 180 s (pas / step / schritt 0,1)	0	0	0
62	TEMPO OUVERTURE VANNE LIQUIDE LIQUID VALVE CLOSING TIME DELAY VERZÖGERUNG SCHLIESSEN FLUSSIGKEITS VENTIL	0 => 180 s (pas / step / schritt 0,1)	0	0	0
70	DIFFERENTIEL antigel BP / T évap	0 => 10°C (pas / step / schritt 0,5)	6	6	6
99	VERROUILLAGE PARAMETRES PARAMETERS LOCKING PARAMETER GESPERRT	NON – OUI NO – YES NEIN -JA	NON	OUI	OUI

<b>DOTEC III</b>	APPAREIL OU UNITE : <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2 XTRA CONNECT2 SETTING</b>			
	 01350 CULOZ FRANCE	DÉSIGNATION :  <b>Groupe LW et LWP HYDROCIAT</b>	ECHELLE	
FOLIO <b>2/9</b>			TRAITEMENT :	
FORMAT <b>A4</b>			NUMERO DU PLAN <b>3989627</b>	INDICE <b>02</b>
	VERIFIE PAR :	DATE :		
	DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU	DATE : 15/03/2012		
			REPLACE : 3989627.01	

N°	PARAMETRES	REGLAGES	PAR DEFAUT	LW 2 COMP	LW P 2 COMP
100	LANGUE LANGUAGE SPRACHE	F – GB – D – SP - 1	F	F	F
101	DATE DATE DATUM	01 – 09 - 01			
102	HEURE TIME UHRZEIT	08 H 00 mm			
103	TYPE DE COMMANDE CONTROL MODE BETRIEBSART	Local – Distant (GTC) Local -Remote Local - fernsteuerung	Local	Local	Local
108	COMMANDE DE POMPE 2 PUMP 2 CONTROL REGELUNG PUMPE2	Fct(réglu) -Fct (M/A) CONTROL FUNCTION - ON/OFF FUNCTION FUNKTIONSKONTROLLE- EIN/AUS FUNKTION	Fct (M/A) ON/OFF FUNCTION EIN/AUS FUNKTION	Fct (M/A) ON/OFF FUNCTION EIN/AUS FUNKTION	Fct (M/A) ON/OFF FUNCTION EIN/AUS FUNKTION
116	LIAISON AEROCONNECT AEROCONNECT CONNECTION AEROCONNECT VERBINDUNG	Oui-Non NO – YES NEIN -JA	Non NO NEIN	Non NO NEIN	Non NO NEIN
119	COMMANDE DU MODE DE FONCTIONNEMENT OPERATION MODE BETRIEBSART	1 : FROID 2 : CHAUD 3 : FROID/CHAUD PAR PUPITRE 4 : FROID/CHAUD PAR ENTREE TOR	1	1	2
120	NOMBRE DE CONSIGNE NUMBER OF SET POINT SOLLWERTNUMMER	1 : 1 CONSIGNE 2 : 2 CONSIGNES PAR PUPITRE 3 : 2 CONSIGNES PAR ENTREES TOR 4 : CONSIGNE PAR SIGNAL 0-20mA	1	1	1
121	CONSIGNE 1 EN FROID SET POINT 1 COOLING MODE SOLLWERT 1 KUHLEN	P52 + 3 K => 30 (pas de 0,1)	7	7	
122	CONSIGNE 2 EN FROID SET POINT 2 COOLING MODE SOLLWERT 2 KUHLEN	P52 + 3 K => 30 (pas / step / schritt 0,1)	7	7	
123	CONSIGNE 1 EN CHAUD SET POINT 1 HEATING MODE SOLLWERT 1 HEIZEN	10 => 60°C (pas / step / schritt 0,1)	40		40
127	VARIATION CONSIGNE FROID = f (T°ext) COOLING SET POINT VARIATION = f (ext. T°C) SOLLWERTANDERUNG KUHLEN = (T°C extern)	NON – OUI NO – YES NEIN - JA	NON	NON	
131	VARIATION CONSIGNE CHAUD = f (T°ext) HEATING SET POINT VARIATION = f (ext. T°) SOLLWERTANDERUNG KUHLEN = (T°C extern)	NON – OUI NO – YES NEIN - JA	NON		NON
141	TYPE DE REGULATION TYPE OF CONTROL REGELUNGSTYP	1.RETOUR/ 2.DEPART 1 WATER INLET/2.WATER OUTLET 1WASSEREINTRIL/2.WASSERAUSTRIT T	1	1	1
142	SECURITE BOUCLE D'EAU EN HIVER OUT OF FREEZE BULDING ABSCHALTUNG BEI GEBAUDE-FROSTSCHUTZ	NON – OUI NO – YES NEIN - JA	NON	NON	NON

<b>DOTEC III</b>	<b>APPAREIL OU UNITE :</b> <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2</b> <b>XTRA CONNECT2 SETTING</b>				
	 01350 CULOZ FRANCE	<b>DÉSIGNATION :</b>  <b>Groupe LW et LWP HYDROCIAT</b>		<b>ECHELLE</b>	
<b>VERIFIE PAR :</b> <b>DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU</b>		<b>DATE :</b> <b>DATE : 15/03/2012</b>	<b>FOLIO</b> <b>3/9</b>	<b>TRAITEMENT :</b> <b>REPLACE : 3989627.01</b>	<b>NUMERO DU PLAN</b> <b>3989627</b>
		<b>FORMAT</b> <b>A4</b>			

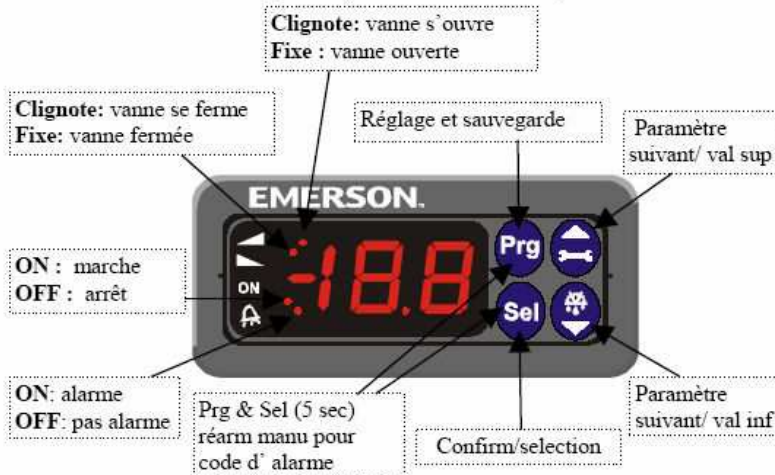
N°	PARAMETRES	REGLAGES	PAR DEFAUT	LW 2 COMP	LW P 2 COMP
143	DIFFERENTIEL D'ETAGE COMPRESSEUR DIFFERENTIAL COMPRESSOR DIFFERENZIALE VERDICHTER	0.5 à 5K (pas / step / schritt 0.5)	1	1	1
144	DIFFERENTIEL ENTRE DIFF. BETWEEN COMPRESSORETAGE DIFF. ZWISCHEN VERDICHTER	0.5 à 5K (pas / step / schritt 0.5)	2	2	2
145	COEFFICIENT P P COEFFICIENT KOEFFIZIENT P	0,3 => 2 (pas / step / schritt 0,1)	1	1	1
146	COEFFICIENT I P COEFFICIENT KOEFFIZIENT I	0 => 1 (pas / step / schritt 0,1)	0	0	0
147	COEFFICIENT D P COEFFICIENT KOEFFIZIENT D	0 => 1 (pas / step / schritt 0,1)	0	0	0
148	COEFFICIENT T T COEFFICIENT KOEFFIZIENT T	10 => 240 s (pas / step / schritt 0,1)	15	15	15
149	COEFFICIENT SUPP DECHARGE ADDITIONAL T COEFFICIENT ZUSÄTZLICHER TEMPE.KOEFFIZIEN T	0 => 60 s(pas / step / schritt 1)	5	5	5
150	EFFET DE COMPENSATION BALANCING EFFECT KOMPENSATIONSEFFEKT	0,1 => 1 (pas / step / schritt 0,1)	0.5	0.5	0.5
151	TEMPS DE COMPENSATION BALANCING TIME KOMPENSATIONSZEIT	5 => (P148-2) (pas / step / schritt 1)	8	8	8
154	STOCKAGE STORAGE SPEICHER	OUI / NON NO - YES NEIN -JA	Non NO NEIN	Non NO NEIN	Non NO NEIN
155	DIFFERENTIEL DE REGULATION STOCKAGE DIFF. FOR STORAGE DIFF. REGELUNG SPEICHER	0.5 K a 10K (pas / step / schritt 0,5)	5	5	5
170	TEMPO ENTRE CIRCUITS (AU DEMARRAGE) TIME DELAY BETWEEN CIRCUITS (STARTING) VERZÖGERUNG KREISLAUFE (ANLAUF)	0 => 10 min (pas / step / schritt 10 s)	0	0	0
175	DELESTAGE PAR ENTRÉE TOR LOAD SHEDDING COMPRESSOR LASTABWURF VERDICHTER	Automatique / sélectif Auto / sélective Auto/ Selektiv	Auto	Auto	Auto
181	CONSIGNE DE REGULATION HP HP CONTROL SET POINT REGELUNGSSOLL WERT HD	12 => 17 bar 14 => 20 bar 7 => 13 bar	12 19 11		
182	T°AIR EXTERIEUR HP FORCEE FORCED HP EXTERNAL AIR T° AUSSENTEMPERATUR HD EINGESTELLT	10 => 40°C (pas / step / schritt 1)	25		
185	DIFFERENTIEL D'ETAGE CIRCUIT 1 CIRCUIT 1, DIFFERENTIAL OF STAGE DIFFERENTIALSTUFE, KREISLAUF 1	2 => 6 bar (pas / step / schritt 0,5)	5/3,5		
186	DIFFERENTIEL ENTRE ETAGE CIRCUIT 1 CIRCUIT 1, DIFFERENTIAL BETWEEN STAGE DIFFERENTIAL ZWISCHEN DEN STUFEN, KREISLAUF 1	0,5 => 3 bar (pas / step / schritt 0,1)	0,5		
187	DIFFERENTIEL ENTRE ETAGE CIRCUIT 2 CIRCUIT 2, DIFFERENTIAL OF STAGE DIFFERENTIALSTUFE, KREISLAUF 2	2 => 6 bar (pas / step / schritt 0,5)	5/3,5		
188	DIFFERENTIEL ENTRE ETAGE CIRCUIT 2 CIRCUIT 2, DIFFERENTIAL BETWEEN STAGE DIFFERENTIAL ZWISCHEN DEN STUFEN, KREISLAUF 2	0,5 => 3 bar (pas / step / schritt 0,1)	0,5		

<b>DOTEC III</b>    01350 CULOZ FRANCE	APPAREIL OU UNITE : <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2 XTRA CONNECT2 SETTING</b>				
	DÉSIGNATION :  <b>Groupe LW et LWP HYDROCIAT</b>		ECHELLE  <b>FOLIO 4/9</b>	TRAITEMENT : REPLACE : <b>3989627.01</b>	
VERIFIE PAR : DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU		DATE : DATE : <b>15/03/2012</b>	<b>FORMAT A4</b>	<b>NUMERO DU PLAN 3989627</b>	<b>INDICE 02</b>

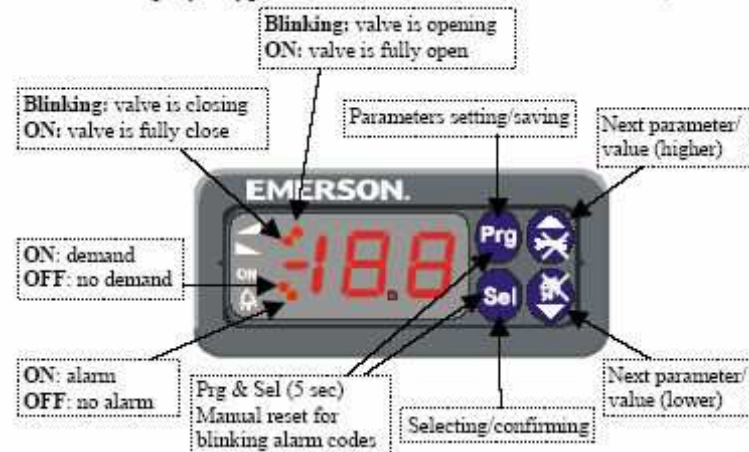
N°	PARAMETRES	REGLAGES	PAR DEFAUT	LW 2 COMP	LW P 2 COMP
196	ΔP POUR RETOUR SUR REGULATION DE PRESSION DE CONDENSATION STANDARD ΔP FOR STANDARD CONDENSING PRESSURE CONTROL ΔP FUR STANDARD VERFLUSSIGNGSREGELUNG	0,1 => 1 bar (pas / step / schritt 0,1)	0,5		
227	AUTORISATION MARCHÉ COMPRESSEUR 1 COMPRESSOR 1 RUNNING BETRIEB VERDICHTER 1	NON – OUI NO – YES NEIN - JA	OUI	OUI	OUI
228	AUTORISATION MARCHÉ COMPRESSEUR 2 COMPRESSOR 2 RUNNING BETRIEB VERDICHTER 3	NON – OUI NO – YES NEIN - JA	OUI	OUI	OUI
700	PROTOCOLE DE COMMUNICATION COMMUNICATION KOMMUNIKATION	MODE BUS MODBUS PROTOCOL MODBUS PROTOKOLL	MODE BUS MODBUS PROTOCOL MODBUS PROTOKOLL	MODE BUS MODBUS PROTOCOL MODBUS PROTOKOLL	MODE BUS MODBUS PROTOCOL MODBUS PROTOKOLL
701	VITESSE DE COMMUNICATION SPEED COMMUNICATION KOMMUNIKATION "DREHZAHL"	réglable 4800 ,9600 ou 19200 bauds	9600 bauds	9600 bauds	9600 bauds
702	PARITE PARITY PARITÁT	sans, pair ou impair NON -EVEN - ODD OHNE- GERADE- UNGERADE	Sans NON OHNE	Sans NON OHNE	Sans NON OHNE
703	NOMBRE DE BIT DE STOP NUMBER OF STOP N° DE BIT DE STOP BITS	1 ou 2	1	1	1
704	FORMAT NOMBRES REELS SWAPES FORMAT SWAPPED REALNUMBERS FORMAT ANZAHL SWAPPES	oui ou non YES- NO JA- NEIN	Oui YES JA	Oui YES JA	Oui YES JA
705	NUMERO DE BUS BUS NUMBER BUS-NUMMER	0 à 255	1	1	1

## PARAMETRAGE REGULATEUR EC3X33 Setting EC3X33 regulator

ECD-002 Afficheur déporté (LEDs et boutons) :



ECD-002 display/keypad unit (LEDs and button functions)



<b>DOTEC III</b>	APPAREIL OU UNITE : <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2 XTRA CONNECT2 SETTING</b>			
  01350 CULOZ FRANCE	DÉSIGNATION :  <b>Groupe LW et LWP HYDROCIAT</b>		ECHELLE	
			FOLIO <b>5/9</b>	TRAITEMENT :
			FORMAT <b>A4</b>	REPLACE : <b>3989627.01</b>
	VERIFIE PAR :	DATE :	NUMERO DU PLAN <b>3989627</b>	INDICE <b>02</b>
DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU	DATE : 15/03/2012			

### Procédure de modification avec l' ECD-002 :

Les paramètres peuvent être ajustés avec le clavier à 4 boutons. La configuration est protégée par un mot de passé numérique. Le mot de passe par défaut est "12".

Pour sélectionner le paramètre à régler :

Presser le bouton PRG pendant plus de 5 secondes

Le 0 s'affiche en clignotant

Presser  $\blacktriangle$  ou  $\blacktriangledown$  jusqu'au 12 (mot de passe)

Presser SEL pour confirmer le mot de passe

Presser  $\blacktriangle$  ou  $\blacktriangledown$  pour afficher le code du paramètre à afficher.

Presser SEL pour afficher la valeur du paramètre;

Presser  $\blacktriangle$  ou  $\blacktriangledown$  pour augmenter ou diminuer la valeur;

Presser SEL pour confirmer la nouvelle valeur et afficher son code;

Répéter la procédure depuis le début "presser  $\blacktriangle$  ou  $\blacktriangledown$  pour afficher..."

Pour sortir et sauvegarder les nouveaux réglages:

Presser PRG pour confirmer les nouvelles valeurs et sortir de la procédure de modification des paramètres.

Pour sortir sans modifications:

N'appuyer sur *aucun* bouton pendant au moins 60 secondes.

### Procedure for parameters modification using ECD-002

The parameters can be accessed via the 4-button keypad. The configuration parameters are protected by a numerical password. The default password is "12".

To select the parameter configuration:

Press the PRG button for more than 5 seconds

A flashing 0 is displayed

Press  $\blacktriangle$  or  $\blacktriangledown$  until 12 is displayed; (password)

Press SEL to confirm password

Press  $\blacktriangle$  or  $\blacktriangledown$  to show the code of the parameter that has to be changed;

Press SEL to display the selected parameter value;

Press  $\blacktriangle$  or  $\blacktriangledown$  to increase or decrease the value;

Press SEL to temporarily confirm the new value and display its code;

Repeat the procedure from the beginning "press  $\blacktriangle$  or  $\blacktriangledown$  to show..."

To exit and save the new settings:

Press PRG to confirm the new values and exit the parameters modification procedure.


To exit without modifying any parameters:

Do not press any button for at least 60 seconds (TIME OUT).

## 1) PARAMETRES COMMUNS

## 1) COMMON PARAMETERS

Paramétrage du régulateur EC3X33 Setting EC3X33 regulator		
Code	Désignation Name	Réglage setting
H5	Mot de passe Password	12
u0	Réfrigérant (R134a) Refrigerant	1
uP	Type de capteur Pressure sensor type	0
uT	Type de détendeur Valve type	Voir Tab. 2)
uu	% d'ouverture au démarrage (%) Start valve opening %	50
u9	Durée d'ouverture au démarrage (seconde) Start opening duration	5
uL	Alarme surchauffe basse (auto reset) Low superheat alarm function	1
u5	Consigne de surchauffe (K) Superheat set point	9
u2	MOP (activé) MOP function	1
u3	Valeur MOP (°C) MOP set point	12
S5	Unités (°C-K-bar) Units conversion	0
S1	Valeur à afficher (Surchauffe) Value to show	0
u4	Mode de contrôle de la surchauffe (Standard) Superheat control mode	0
b1	Gestion en cas de panne batterie (fermée-signalé) Battery error management, when battery is Defective (fully close signaling)	2

DOTEC III	APPAREIL OU UNITE : <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2 XTRA CONNECT2 SETTING</b>				
	 01350 CULOZ FRANCE	DÉSIGNATION :  Groupe LW et LWP HYDROCIAT	ECHELLE		
FOLIO <b>6/9</b>			TRAITEMENT : REPLACE : 3989627.01		
	VERIFIE PAR : DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU	DATE : DATE : 15/03/2012	FORMAT <b>A4</b>	NUMERO DU PLAN <b>3989627</b>	INDICE <b>02</b>


2) PARAMETRES SPECIFIQUES  
 2) SPECIFIC PARAMETERS

		MODELE MODEL		
<i>Code</i>	1800	2150		2500 à 4800
		Circuit 90 CV	Circuit 125 CV	
<i>uT</i>	4	4	5	5
<i>Taille de vanne</i> <i>Vanne size</i>	EX7	EX7	EX8	EX8

REGLAGES SUIVANT LES OPTIONS :  
SETTINGS WITH OPTIONS

OPTION GESTION DES GRANDEURS ELECTRIQUES  
ELECTRICAL VALUE MEASUREMENTS OPTION

N°	DESIGNATION	REGLAGE SETTINGS	A REGLER TO BE SETTING
15.1	MESURE DES GRANDEURS ELECTRIQUES ELECTRICAL VALUE MEASUREMENTS MESSUNG EL. WERTE	OUI/NON YES/NO JA- NEIN	OUI YES JA
15.2	TYPE DE RESEAU ELECTRIQUE NET NET ELECTRICAL NETWORK TYPE ART DES STROMNETZES NET	1BL, 2BL, 3BL, 3NBL, 4BL et 4NBL	3BL
16	CALIBRE TI PRIMAIRE MODULE 1 PRIMARY CT RATING MODULE 1 GRÖSSE HAUPTTRAFO MODUL 1	0 à 1000 A	-500 A si P8 = 1800 à 2800 -1000 A si P8 = 3050 à 4800
17	CALIBRE TI SECONDAIRE MODULE 1 SECONDARY CT RATINGMODULE 1 GRÖSSE SEKUND.TRAFOMODUL 1	1 ou 5 A	5

<b>DOTEC III</b>	APPAREIL OU UNITE : <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2 XTRA CONNECT2 SETTING</b>				
 01350 CULOZ FRANCE	DÉSIGNATION :  <b>Groupe LW et LWP HYDROCIAT</b>		ECHELLE		
			FOLIO <b>7/9</b>	TRAITEMENT : REPLACE : <b>3989627.01</b>	
	VERIFIE PAR :	DATE :	FORMAT <b>A4</b>	NUMERO DU PLAN <b>3989627</b>	INDICE <b>02</b>
	DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU	DATE : 15/03/2012			

**PROCEDURE D’AFFECTATION D’UNE ADRESSE DE COMMUNICATION AU MODULE DE GESTION DES GRANDEURS ELECTRIQUE (DIRIS)**

Cette procédure doit être appliquée dès la mise sous tension de l’armoire afin d’établir le dialogue entre le Module DIRIS et le régulateur, elle permet d’avoir accès aux paramètres de réglage du module et aux valeurs des grandeurs électrique depuis le pupitre du régulateur.

- Une fois que le module est sous tension, appuyer pendant 5 s. sur la touche PROG. Celui-ci affiche alors :

Code  
000

- Appuyer sur la touche PPF afin de faire clignoter le 0 de gauche ensuite appuyer sur les touches ▲ ou ▼ jusqu’ à faire apparaître :

Code  
100

- Ensuite valider avec la touche OK le message suivant apparait :

Net  
3bl

- A l’aide des touches ▲ ou ▼ faire apparaître le message :

COM  
adr  
000

- ensuite appuyer 2 fois sur la touche PPF afin de faire clignoter le zéro du milieu et avec les touches ▲ ou ▼ faire apparaître le chiffre 1

COM  
adr  
010


- Si le DIRIS est sur une machine 2 circuits, valider par la touche OK et sortir du menu de programmation en appuyant pendant 5 s. sur la touche PROG.

- Si le DIRIS est monté sur le module 2 d’une machine 3 circuits, appuyer une troisième fois sur la touche PPF afin de faire clignoter le zéro de droite et sélectionner le chiffre 1 afin d’avoir le message

COM  
adr  
011

- Ensuite valider par la touche OK et sortir du menu de programmation en appuyant pendant 5 s. sur la touche PROG le module affiche alors les valeurs mesurées.

- Vérifier ensuite que dans le Menu valeurs mesurées de l’un des circuits l’écran d’affichage des grandeurs électriques (dernier écran) apparait bien si P 15 = oui .Ceci permet de validé la communication entre le Module et le régulateur si l’écran n’apparait pas veuillez vérifier la continuité connexion de la liaison Bus.

<p><b>DOTEC III</b></p>	<p>APPAREIL OU UNITE : <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2 XTRA CONNECT2 SETTING</b></p>				
  <p>01350 CULOZ FRANCE</p>	<p>DÉSIGNATION :  <b>Groupe LW et LWP HYDROCIAT</b></p>		<p>ECHELLE</p>		
	<p>VERIFIE PAR : _____ DATE : _____ DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU DATE : 15/03/2012</p>		<p>FOLIO <b>8/9</b></p>	<p>TRAITEMENT : REPLACE : 3989627.01</p>	
			<p>FORMAT <b>A4</b></p>	<p>NUMERO DU PLAN <b>3989627</b></p>	<p>INDICE <b>02</b></p>



## PROCEDURE FOR DEFINING THE COMMUNICATION ADDRESS OF MODULE OF MANAGEMENT OF THE ELECTRIC GREATNESSES

This procedure must be applied from the switched on of the cupboard to establish the dialogue between the Module DIRIS and the regulator, she allows to have access to the parameters of regulation of the module and to the values of the greatnesses electric since the writing desk of the regulator.

- Turn on the meter and press the PROG button for 5 seconds. The following message appears on the display :

Code  
000

- Press the P PF button until the 0 on the left starts flashing. Press the ▲ or ▼ button until appears the following message:

Code  
100

- Then confirm by pressing OK. The message following message appears :

Net  
3bl

- Press the ▲ or ▼ button until the following message appears:

COM  
adr  
000


- Then press the P PF button twice so that the 0 in the middle starts flashing. Press ▲ or ▼ until 1 appears on the display:

COM  
adr  
010

- If the DIRIS meter is installed on a 2-circuit machine, confirm by pressing **OK** then exit the configuration menu by pressing the **PROG** button for 5 seconds.
- If the DIRIS meter is installed on module 2 of a 3-circuit machine, press the **P PF** button a third time so that the 0 on the right starts flashing. Select 1 so that the message is as follows:

COM  
adr  
011

- Confirm by pressing **OK** and exit the configuration menu by pressing the **PROG** button for 5 seconds. The measured values will appear on the display.
- Then Verify that in the Menu measured values of one of the circuits the screen of display of the electric greatnesses (last screen) seems good if P 15 = yes .This validated the communication between the Module and the regulator if the screen does not appear please verify the continuity connection of the connection Bus.

<p><b>DOTEC III</b></p>	<p>APPAREIL OU UNITE : <b>PARAMETRAGE XTRA CONNECT 2 XTRA CONNECT2 SETTING</b></p>				
  <p>01350 CULOZ FRANCE</p>	<p>DÉSIGNATION :  <b>Groupe LW et LWP HYDROCIAT</b></p>		<p>ECHELLE</p>		
			<p>FOLIO <b>9/9</b></p>	<p>TRAITEMENT : REPLACE : <b>3989627.01</b></p>	
	<p>VERIFIE PAR :</p>	<p>DATE :</p>	<p><b>A4</b></p>	<p>NUMERO DU PLAN <b>3989627</b></p>	<p>INDICE <b>02</b></p>
	<p>DESSINE PAR : Y.ROUSSEAU</p>	<p>DATE : <b>15/03/2012</b></p>			