

ПРИЛОЖЕНИЕ - V6.0 к руководству по эксплуатации контроллера Xtraconnect 2

Данный документ является приложением
к руководству по эксплуатации NR 10.139 В контроллера Xtraconnect 2

1 - ОБРАБОТКА СООБЩЕНИЙ, НАПОМИНАЮЩИХ О НЕОБХОДИМОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ АГРЕГАТОВ:

- Все параметры, относящиеся к техническому обслуживанию, сгруппированы в меню 17, открытого для уровня доступа 2.

1 7 - M A I N T E N A N C E

- Сообщения, относящиеся к техническому обслуживанию, отображаются в меню состояния агрегата. Сначала они отображаются одно за другим и перед сообщениями других типов со стрелками ↑↓, причем сообщения FGAS пользуются приоритетом.

1.1 - Обязательное техническое обслуживание: проверка состояния уплотнений FGAS

P900: Активация напоминания о необходимости проверки состояния уплотнений и задание интервала проверок.

P 9 0 0 F G A S S E A L C H E C K
R E M I N D N O

P 9 0 0 F G A S S E A L C H E C K
R E M I N D 0 3 m o n t h

- Уровень доступа 2.
- Отображается независимо от типа агрегата.
- Задание значений NO. (03, 06 или 12 месяцев)
- Заводская настройка NO.

- Отсчет начинается в момент активации функции
- В меню "Maintenance status" (Состояние технического обслуживания) отображается следующее сообщение:

F G A S C H E C K I N X X D
C A L M A I N T E N A N C E C O M P A N Y

- На дисплее отобразится следующее сообщение:
 - За 15 суток до запланированной даты, если испытания (P900) проводятся через каждые 3 месяца.
 - За 21 сутки до запланированной даты, если испытания (P900) проводятся через каждые 6 или 12 месяцев.
- Показания счетчика будут уменьшаться каждый день, начиная с момента первого отображения.
- Напоминание остается на дисплее НИМ агрегата до тех пор, пока оператор технического обслуживания не сбросит его с помощью следующего параметра:

P901: Сброс счетчика напоминания.

P 9 0 1 R A Z T I M E R
F G A Z

Находясь в поле параметра, нажмите кнопку подтверждения. На дисплее появится следующее сообщение:

P 9 0 1 R A Z T I M E R
F G A Z O K

- Уровень доступа 2
- Отображается, если P900 = 03, 06 или 12

Для сброса показаний счетчика нажмите кнопку подтверждения. Для выхода из меню после подтверждения сброса нажмите кнопку ESC. В противном случае сброс не будет выполнен.



Данная функция будет активирована по умолчанию (лист конфигурации). Если система CIAT будет введена в эксплуатацию в это время, то показания счетчиков будут сброшены.

1.2 - Напоминание о необходимости технического обслуживания:

- Активация функции напоминания о необходимости технического обслуживания "Maintenance reminder" не зависит от функции "FGAS sealing test" (Проверка состояния уплотнений), описанной выше
- Активация функции и выбор режима тестирования выполняется с помощью следующего параметра:

P910: Активация НАПОМИНАНИЯ и задание типа управления

P 9 1 0	M A I N T E N A N C E	C H E C K
M A I N T E N A N C E		N O

P 9 1 0	M A I N T E N A N C E	C H E C K
M A I N T E N A N C E	i n	h o u r s

P 9 1 0	M A I N T E N A N C E	C H E C K
M A I N T E N A N C E	i n	m o n t h

- Уровень доступа 2
- Отображается независимо от типа агрегата.
- NO (НЕТ) заданного значения часов, дней или месяцев
- Заводская настройка NO

P911: Задание интервала НАПОМИНАНИЯ

- Если напоминание (P910) задается в часах:

P 9 1 1	M A I N T E N A N C E
F R E Q U E N C Y	x x x x h o u r s

- Уровень доступа 2
- Задание значения в диапазоне от 1 до 9999
- Заводская настройка: 2000 часов
- Отсчет начинается в момент подтверждения значения параметра P911
- В меню "Maintenance status" (Состояние технического обслуживания) отображается следующее напоминание:

M A I N T E N A N C E	I N	X X X	h
C A L L	M A I N T E N A N C E	C O M P	

- Если напоминание (P910) задается в месяцах:

P 9 1 1	M A I N T E N A N C E
F R E Q U E N C Y	x x m o n t h

- Уровень доступа 2
- Задание значения в диапазоне от 1 до 99
- Заводская настройка: 12 месяцев
- Отсчет начинается в момент подтверждения значения параметра P911
- В меню "Maintenance status" (Состояние технического обслуживания) отображается следующее напоминание:

M A I N T E N A N C E	I N	X X	J
C A L	M A I N T E N A N C E	C O M P	A N Y

- На дисплее отобразится следующее сообщение:
 - Если напоминание задается в месяцах:**
 - За 10 суток до запланированной даты проверок, если $P912 < 3$ месяцев
 - За 20 суток до запланированной даты проверок, если $3 \leq P912 < 6$ месяцев
 - За 20 суток до запланированной даты проверок, если $P912 \leq 6$ месяцев
 - Если напоминание задается в часах:**
 - За 150 суток до запланированной даты проверок, если $P912 < 1000$ месяцев
 - За 300 суток до запланированной даты проверок, если $1000 < P912 < 2000$ месяцев
 - За 300 суток до запланированной даты проверок, если $P912 < 2000$ месяцев
- Показания счетчика будут уменьшаться каждый час или месяц, начиная с момента первого отображения заданной даты.



- Напоминание остается на дисплее НИМ агрегата до тех пор, пока оператор технического обслуживания не сбросит его следующим образом:

P912: Сброс счетчика напоминания

P	9	1	2	R	A	Z	T	I	M	E	R	
M	A	I	N	T	E	N	A	N	C	E		

- Находясь в поле параметра, нажмите кнопку подтверждения. На дисплее появится следующее сообщение:

P	9	1	2	R	A	Z	T	I	M	E	R	
M	A	I	N	T	E	N	A	N	C	E	O	K

- Уровень доступа 2
- Отображается, если P910 ≠ NO
- Для сброса счетчика нажмите кнопку подтверждения. Для выхода из меню после подтверждения сброса нажмите кнопку ESC.



Данная функция не активирована по умолчанию.s

1.3 - Информация действительна для 2 функций:

- Когда счетчик достигает запланированной даты проведения технического обслуживания, начинает мигать светодиодный индикатор «Общая авария» и срабатывает реле неисправности. Это состояние сохраняется до тех пор, пока не будет сброшен счетчик.
- Для счетчика месяцев интервал задается в сутках.
- При изменении времени и даты помните, что после активации функции напоминания о необходимости технического обслуживания действуют дата и время пуска счетчика, заданные на момент активации данной функции.
- Это означает, что если дата сдвигается на день окончания интервала, заданного на счетчике, то может отображаться понижение показаний счетчика (функциональные испытания).
- Если имеется значительный сдвиг между датой и временем, отображаемым контроллером, и датой и временем, заданными при активации функции напоминания о необходимости технического обслуживания, то рекомендуется сбросить счетчики данной функции.
- Описанная выше информация об интервалах технического обслуживания доступна через шину контроллера (пользовательский уровень BIT) и может быть передана (кроме сброса счетчика) в систему диспетчеризации здания.
- Информация также будет передана в систему управления CIAT, включая M2M, POWER'Control, CRISTO'Control...

Примечания по проверке состояния уплотнений Fgas:

- Потребитель должен убедиться, что при техническом обслуживании квалифицированными специалистами регулярно проверяется герметичность холодильного контура и количество хладагента в системе:
 - Агрегаты, содержащие от 3 до 30 кг хладагента, следует проверять каждые 12 месяцев (во Франции, согласно декрету от 7 мая 2007 г, от 2 кг хладагента).
 - Агрегаты, содержащие от 30 до 300 кг хладагента, следует проверять каждые 6 месяцев.
 - Агрегаты, содержащие более 300 кг хладагента, следует проверять каждые 3 месяца.

2 - НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ ИМПУЛЬСНОГО СИГНАЛА, ПОДАВАЕМОГО НА НАГРУЗОЧНЫЕ И РАЗГРУЗОЧНЫЕ КЛАПАНЫ:

2.1 - Управляющее воздействие на нагрузочный и разгрузочный клапаны компрессора независимо от типа регулирования (температуре на входе или на выходе):

2.1.1 - Нагрузочный клапан:

- Максимальная длительность импульса, подаваемого на нагрузочный клапан, составляет P74 секунд, если поступает запрос на 100 % нагрузку от компрессора (не непрерывная нагрузка). Период следования импульсов задается параметром P148 (заводская настройка: 15 секунд).

2.1.2 - Разгрузочный клапан:

- Длительность импульса, подаваемого на разгрузочный клапан, составляет P74.1 секунд. Период следования импульсов задается параметром P148, к которому добавляется P149 (заводская настройка: 5 секунд), в результате получается P148 + P149 секунд (заводская настройка: 20 секунд).
- Последовательность импульсов длительностью P74.1 секунд, следующих с периодом P148 + P149 секунд на разгрузочный клапан, применима также для системы повышения производительности (HP), системы защиты от замораживания и ограничения электропотребления (не непрерывная разгрузка)



P74: Задание длительности импульса для нагрузочного клапана.

P	7	4		P	U	L	S	E		T	I	M	E				
L	O	A	D		V	A	L	V	E					X	.	X	S

- Уровень доступа 3
- Диапазон настройки от 0,5 до 6 секунд с шагом 0,5 секунд
- Заводская настройка: 1 секунда

P74.1: Задание длительности импульса для разгрузочного клапана

P	7	4	.	1		P	U	L	S	E		T	I	M	E				
U	N	L	O	A	D		V	A	L	V	E					X	.	X	S

- Уровень доступа 3
- Диапазон настройки от 1 до 6 секунд с шагом 0,5 секунд
- Заводская настройка:
- Заводская настройка:
 - Если P52 \geq 2 \rightarrow 4 секунды
 - Если P52 < 2 \rightarrow 3 секунд

3 - ПАРАМЕТРЫ ЗАЩИТЫ ПО МИНИМАЛЬНОМУ ДАВЛЕНИЮ ВСАСЫВАНИЯ НАСОСА (ОПЦИЯ):

P25.4: ЗАЩИТА ПО МИНИМАЛЬНОМУ ДАВЛЕНИЮ ВСАСЫВАНИЯ

- Отображается, если P25 \neq 0
- Уровень доступа 3:

P	2	5	.	4		P	U	M	P		L	O	W		S	U	C	T	I	O	N		Y	E	S	
P	R	E	S	S	U	R	E		P	R	O	T	E	C	T	I	O	N		Y	E	S				

Заводская настройка: NO (НЕТ)

Если P08 = LX2 и P25 \neq 0, то для того чтобы защита по давлению всасывания насоса и защита от неисправности датчика были активны, следует присвоить параметру P25.4 значение YES (ДА).

4 - ИЗМЕНЕНИЯ, СВЯЗАННЫЕ С ИНТЕГРАЦИЕЙ В СИСТЕМУ АГРЕГАТОВ POWERCIAT2 LX - HEE:

В систему могут быть интегрированы агрегаты модельного ряда POWERCIAT2 LX - HEE следующих типоразмеров (P08):

LX2 2500 HEE, LX2 2800 HEE, LX2 3050 HEE, LX2 3200 HEE, LX2 3400 HEE, LX2 3600 HEE, LX2 3900 HEE, LX2 4200 HEE, LX2 4500 HEE, LX2 4800 HEE.

4.1 - Расположение вентилятора(ов) для ступенчатого регулирования давления конденсации:

P08		Расположение вентилятора(ов) для ступенчатого регулирования давления конденсации											
		Контур 1						Контур 2					
		Ступень:						Ступень:					
POWERCIAT2		№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5	№ 6	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4	№ 5	№ 6
STD	HEE	J9-2	J9-3	J9-4	J9-6	J9-7	J9-8	J10-2	J10-3	J10-4	J10-6	J10-7	J10-8
LX2 2800 STD LX2 3000 STD	LX2 2500 HEE	MC01 MC03	MC05	MC06	MC04	MC02	-	MC09 MC11	MC07	MC08	MC10	MC12	-
LX2 3200 STD LX2 3400 STD LX2 3600 STD	LX2 2800 HEE	MC01 MC03	MC05	MC07 com	MC06	MC02 MC04	-	MC11 MC13	MC09	MC08 com	MC10	MC12 MC14	-
	LX2 3050 HEE	MC01 MC03	MC05	MC07	MC08	MC06	MC02 MC04	MC11 MC13	MC09	MC10	MC12	MC14	-
LX2 4200 STD LX2 4800 STD	LX2 3200 HEE LX2 3400 HEE LX2 3600 HEE LX2 3900 HEE	MC01 MC03	MC05	MC07	MC09 com	MC06 MC08	MC02 MC04	MC15 MC17	MC13	MC11	MC10 com	MC12 MC14	MC16 MC18
LX2 5600 STD LX2 6400 STD	LX2 4200 HEE LX2 4500 HEE LX2 4800 HEE	MC01 MC03 MC05	MC07	MC09	MC11 com	MC08 MC10	MC02 MC04 MC06	MC17 MC19 MC21	MC13	MC09	MC12 com	MC14 MC16	MC18 MC20 MC22



P08		Регулятор скорости (опция)				
POWERCIAT2		Расположение вентилятора(ов) с регулированием скорости			Вкл/Откл. ступеней	
STD	HEE	Контур 1 J2 1-2	Контур 2 J2 3-4	Общий J2 4-5	Контур 1	Контур 2
LX2 2800 STD LX2 3000 STD	LX2 2500 HEE	MC01, MC03 MC05	MC07, MC09 MC11	-	3-4-5	
LX2 3200 STD LX2 3400 STD LX2 3600 STD	LX2 2800 HEE	MC01, MC03 MC05	MC09, MC11 MC13	MC07	4-5	3 общ. 4-5
	LX2 3050 HEE	MC01, MC03 MC05, MC07	MC09, MC11 MC13	-	4-6-5	3-4-5
LX2 4200 STD LX2 4800 STD	LX2 3200 HEE LX2 3400 HEE LX2 3600 HEE LX2 3900 HEE	MC01, MC03 MC05, MC07	MC11, MC13 MC15, MC17	MC09	5- 6	4 общ. 5-6
LX2 5600 STD LX2 6400 STD	LX2 4200 HEE LX2 4500 HEE LX2 4800 HEE	MC01, MC03 MC05, MC07 MC09	MC13, MC15 MC17, MC19 MC21	MC11	5- 6	4 общ. 5-6

● POWERCIAT2 LX 2800 - 3000 STD и POWERCIAT2 LX 2500 HEE: 6 V unit



● POWERCIAT2 LX 3200 - 3600 STD и POWERCIAT2 LX 2800 HEE: 7 V unit



● POWERCIAT2 LX 3050 HEE: 7 V unit



4.2 - Значения P16, номинальный ток первичной обмотки трансформатора тока, основанный на значении P08 (типоразмер агрегата), если P15.1 = YES (ДА):

POWERCIAT2	STD			HEE		
P08	LX2 2800 STD LX2 3000 STD LX2 3200 STD	LX2 3400 STD LX2 3600 STD LX2 4200 STD	LX2 4800 STD LX2 5600 STD LX2 6400 STD	LX2 2500 HEE LX2 2800 HEE LX2 3050 HEE	LX2 2500 HEE LX2 2800 HEE LX2 3050 HEE	LX2 4500 HEE LX2 4800 HEE
P16	600 A	750 A	100 A	600 A	750 A	100 A



NR 10.139 В - Xtraconnect 2 - Данный документ заменяет страницу 9:
2.6 Подключение через порт последовательного интерфейса RS-485 к системе диспетчеризации или пульту дистанционного управления и блоку Multiconnect с модулем производительностью 500 кВт

